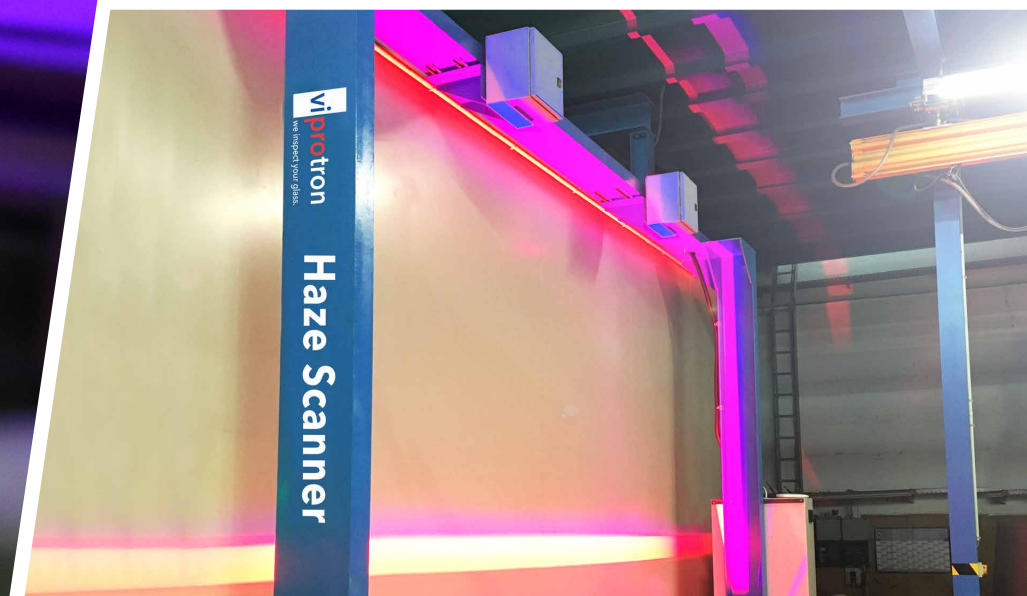




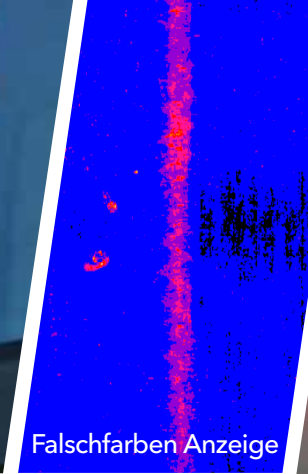
White Haze Scanner

Konkurrenzlose Fehlerdetektion von
„White Haze“ nach dem Vorspannprozess

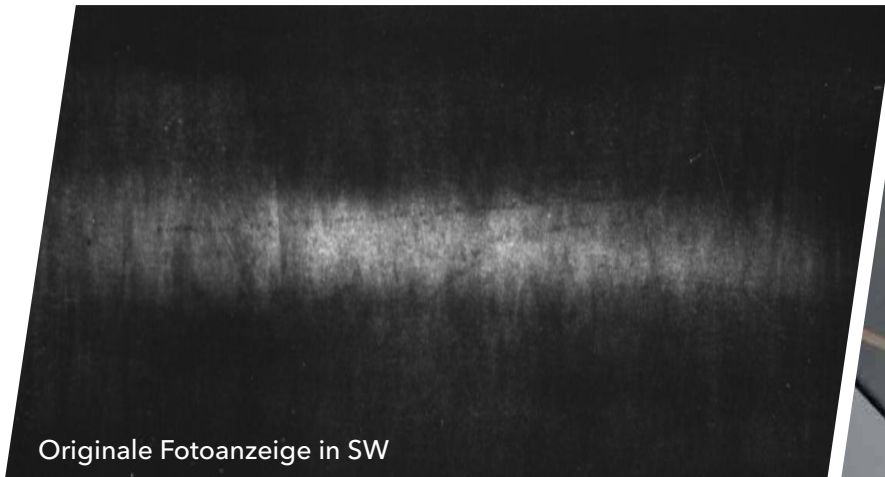




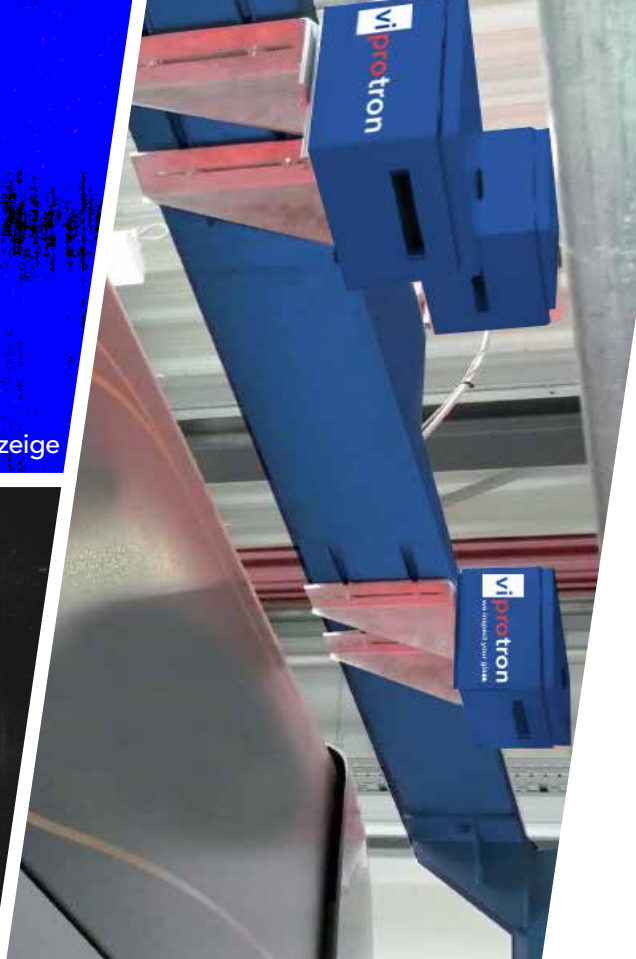
White Haze



Falschfarben Anzeige



Originale Fotoanzeige in SW



Einsatzziel:

- Definition, Reproduzierbarkeit und Dokumentation von optischer Qualität bei Sicherheitsglas in Bezug auf „White Haze“ (schwachkontrastiger Oberflächenkontamination)
- Optimierung der Ofenparameter zum Erhalt und zur Sicherstellung der gewollten Qualität
- Erkennen von „White Haze“ mit dem ersten Auftreten, Lokalisierung zum Auspolieren der Fehler vor der Lieferung an den Kunden
- Minimierung von Folgekosten durch Reklamation

System:

- Installation nach dem Ofenausgang, direkt oder an bestehenden Systemen wie z. B. Welligkeitsmessung etc.
- Gleichbleibende LED Beleuchtung
- Festlegung von Abnahme Kriterien
- Modulares System, kombinierbar mit Anisotropie Messung sowie Hellfeld- oder Reflexionskanal

Software:

- White Haze Analyse in Echtzeit
- Verschiedene Anzeigemodi auf dem Display wie:
 - Echte Fotoaufnahme in SW
 - Falschfarben Ablichtung
- Qualitäts-Klassifikation und Alarm
- Ausführliche Dokumentation und Statistik für jede einzelne Scheibe
- Von der autarken Einzelanlage bis hin zur vollintegrierten ERP Lösung alles möglich

WE ARE SETTING STANDARDS